

DÉCLARATION D'INTÉRÊTS

YON-BERTHELOT

ADELINE

**Elu régional/Bretagne (53)/Conseillère régionale déléguée lycées
agricoles**

Élu(e) ou nommé(e) le : 27/06/2021

Déclaration déposée le : 07/10/2022 21:15:31

Renseignements personnels :

Année de naissance : 23/12/1980

Adresse :

1° Les activités professionnelles donnant lieu à rémunération ou gratification exercées à la date de l'élection ou de la nomination ou au cours des cinq années précédant la déclaration

Description	Rémunération ou gratification
Employeur : à mon compte de 01/2021 à 09/2022 agricultrice Commentaire : Revenus agricoles non transposables en rémunération. [REDACTED]	2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net

2° Les activités de consultant exercées à la date de l'élection ou de la nomination ou au cours des cinq années précédant la déclaration

Description	Rémunération ou gratification
Néant	

3° Les participations aux organes dirigeants d'un organisme public ou privé ou d'une société à la date de l'élection ou de la nomination et au cours des cinq années précédant la date de la déclaration

Description	Rémunération ou gratification
Néant	

4° Les participations financières directes dans le capital d'une société à la date de l'élection ou de la nomination

Description	Rémunération ou gratification perçue au cours de l'année précédente
Néant	

5° Les activités professionnelles exercées à la date de l'élection ou de la nomination par le conjoint, le partenaire lié par un pacte civil de solidarité ou le concubin

Conjoint, partenaire lié par PACS ou concubin	Activité professionnelle
[REDACTED]	Employeur : Agentco Agentcommercial

6° Les fonctions bénévoles susceptibles de faire naître un conflit d'intérêts

Nom et objet social de la structure ou de la personne morale	Description des activités et responsabilités exercées
Néant	

7° Les fonctions et mandats électifs exercés à la date de l'élection ou de la nomination

Description	Rémunération, indemnité ou gratification
Conseillère régionale déléguée lycées agricoles de 06/2021 à 09/2022 Commentaire : Mensuel	2021 : 2 231 € Net 2022 : 2 231 € Net

Observations

Je soussigné ADELINE YON-BERTHELOT certifie sur l'honneur l'exactitude des renseignements indiqués dans la présente déclaration.

Fait, le 07/10/2022 21:15:31

Signature : ADELINE YON-BERTHELOT