

DÉCLARATION D'INTÉRÊTS MODIFICATIVE

TEMEL

Leyla

Maire ou adjoint municipal/Saint-Denis (93)/adjointe au maire (+ 100 000 hab)

Élu(e) ou nommé(e) le : 04/01/2025

Déclaration déposée le : 04/03/2025 14:36:12

Renseignements personnels :

Date de naissance : 21/08/1980

Adresse : [REDACTED]

1° Les activités professionnelles donnant lieu à rémunération ou gratification exercées à la date de l'élection ou de la nomination ou au cours des cinq années précédant la déclaration

| Description | Rémunération ou gratification |
|--|--|
| Employeur : Département Seine-St-Denis de 01/2014 à 10/2020 collaboratrice cabinet Président | 2014 : 44700 € Net 2015 : 50436 € Net 2016 : 51700 € Net 2017 : 52911 € Net 2018 : 53110 € Net 2019 : 52827 € Net 2020 : 30746 € Net |
| Employeur : CIG petite couronne de 01/2025 à 01/2025 participation jury concours | 2025 : 942 € Net |

2° Les activités de consultant exercées à la date de l'élection ou de la nomination ou au cours des cinq années précédant la déclaration

| Description | Rémunération ou gratification |
|-------------|-------------------------------|
| Néant | |

3° Les participations aux organes dirigeants d'un organisme public ou privé ou d'une société à la date de l'élection ou de la nomination et au cours des cinq années précédant la date de la déclaration

| Description | Rémunération ou gratification |
|--|--|
| Organisme : SEMELOG depuis le 04/2024 SEM [redacted] | 2024 : 0 € Net |
| Organisme : Festival de Saint-Denis depuis le 09/2021 administratrice | 2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net 2023 : 0 € Net 2024 : 0 € Net |
| Organisme : SPL agence attractivité Plaine commune de 01/2024 à 02/2025 présidente | 2024 : 2 970 € Net 2025 : 584 € Net |

4° Les participations financières directes dans le capital d'une société à la date de l'élection ou de la nomination

| Description | Rémunération ou gratification perçue au cours de l'année précédente |
|-------------|---|
| Néant | |

5° Les activités professionnelles exercées à la date de l'élection ou de la nomination par le conjoint, le partenaire lié par un pacte civil de solidarité ou le concubin

| Conjoint, partenaire lié par PACS ou concubin | Activité professionnelle |
|---|---|
| | Employeur : Département Seine-St-Denis Elu local |

6° Les fonctions bénévoles susceptibles de faire naître un conflit d'intérêts

| Nom et objet social de la structure ou de la personne morale | Description des activités et responsabilités exercées |
|--|---|
| | Néant |

7° Les fonctions et mandats électifs exercés à la date de l'élection ou de la nomination et au cours des cinq années précédant celle-ci

| Description | Rémunération, indemnité ou gratification |
|--|---|
| conseillère territoriale de Plaine commune de 07/2020 à 07/2021 | 2020 : 850 € Net 2021 : 1 050 € Net |
| conseillère territoriale déléguée de Plaine commune de 07/2021 à 09/2022 | 2021 : 2 895 € Net 2022 : 7 002 € Net |
| vice présidente de l'EPT Plaine commune depuis le 09/2022 | 2022 : 5 063 € Net 2023 : 15 034 € Net 2024 : 2 546 € Net |

Observations

Je soussigné Leyla Temel certifie sur l'honneur l'exactitude des renseignements indiqués dans la présente déclaration.

Fait, le 04/03/2025 14:36:12

Signature : Leyla Temel