

# DÉCLARATION D'INTÉRÊTS

**MORAINE**

**Yves**

**Elu départemental/Bouches-du-Rhône (13)**

Élu(e) ou nommé(e) le : 01/07/2021

Déclaration déposée le : 27/08/2021 15:53:25

## Renseignements personnels :

Année de naissance : 20/01/1970

Adresse :

**1° Les activités professionnelles donnant lieu à rémunération ou gratification exercées à la date de l'élection ou de la nomination ou au cours des cinq années précédant la déclaration**

Description	Rémunération ou gratification
Employeur : Néant de 01/2015 à 08/2021 Avocat Commentaire : Le bénéfice 2021 n'est pas encore connu à ce jour (27/08/2021).	2015 : 137 297 € Net 2016 : 161 308 € Net 2017 : 79 825 € Net 2018 : 123 694 € Net 2019 : 66 635 € Net 2020 : 68 441 € Net 2021 : 0 € Net

**2° Les activités de consultant exercées à la date de l'élection ou de la nomination ou au cours des cinq années précédant la déclaration**

Description	Rémunération ou gratification
Néant	

### 3° Les participations aux organes dirigeants d'un organisme public ou privé ou d'une société à la date de l'élection ou de la nomination et au cours des cinq années précédant la date de la déclaration

Description	Rémunération ou gratification
Organisme : Service départemental d'incendie et de secours de 04/2015 à 06/2021 Membre du conseil d'administration	2015 : 0 € Net 2016 : 0 € Net 2017 : 0 € Net 2018 : 0 € Net 2019 : 0 € Net 2020 : 0 € Net 2021 : 0 € Net
Organisme : Fondation Hôpital St Joseph de 01/2015 à 07/2020 Membre du conseil d'administration	2015 : 0 € Net 2016 : 0 € Net 2017 : 0 € Net 2018 : 0 € Net 2019 : 0 € Net 2020 : 0 € Net
Organisme : Soleam de 01/2015 à 08/2021 Membre du conseil d'administration	2015 : 0 € Net 2016 : 0 € Net 2017 : 0 € Net 2018 : 0 € Net 2019 : 0 € Net 2020 : 0 € Net 2021 : 0 € Net
Organisme : CDG 13 de 07/2021 à 08/2021 Membre du conseil d'administration	2021 : 0 € Net
Organisme : Parc national des calanques de 01/2015 à 08/2021 Membre suppléant du conseil d'administration	2015 : 0 € Net 2016 : 0 € Net 2017 : 0 € Net 2018 : 0 € Net 2019 : 0 € Net 2020 : 0 € Net 2021 : 0 € Net
Organisme : ATD 13 de 07/2021 à 08/2021 Membre du conseil d'administration	2021 : 0 € Net
Organisme : Office national des anciens combattants de 07/2021 à 08/2021 Membre du conseil d'administration	2021 : 0 € Net

### 4° Les participations financières directes dans le capital d'une société à la date de l'élection ou de la nomination

Description	Rémunération ou gratification perçue au cours de l'année précédente
Néant	

### 5° Les activités professionnelles exercées à la date de l'élection ou de la nomination par le conjoint, le partenaire lié par un pacte civil de solidarité ou le concubin

Conjoint, partenaire lié par PACS ou concubin	Activité professionnelle
	Employeur : Néant Avocate

### 6° Les fonctions bénévoles susceptibles de faire naître un conflit d'intérêts

Nom et objet social de la structure ou de la personne morale	Description des activités et responsabilités exercées
Néant	

### 7° Les fonctions et mandats électifs exercés à la date de l'élection ou de la nomination

Description	Rémunération, indemnité ou gratification
Conseiller municipal de la ville de Marseille de 01/2015 à 08/2021	2015 : 81 007 € Net 2016 : 76 521 € Net 2017 : 46 831 € Net 2018 : 46 303 € Net 2019 : 40 393 € Net 2020 : 30 042 € Net 2021 : 12 325 € Net
Conseiller métropolitain Aix-Marseille de 03/2017 à 08/2021	2017 : 14 214 € Net 2018 : 14 050 € Net 2019 : 12 259 € Net 2020 : 11 986 € Net 2021 : 7 861 € Net
Conseiller départemental des Bouches-du-Rhône de 04/2015 à 06/2021	2015 : 22 621 € Net 2016 : 30 573 € Net 2017 : 30 767 € Net 2018 : 30 319 € Net 2019 : 26 242 € Net 2020 : 25 508 € Net 2021 : 12 324 € Net

### Observations

Je soussigné Yves MORAINÉ certifie sur l'honneur l'exactitude des renseignements indiqués dans la présente déclaration.

Fait, le 27/08/2021 15:53:25

Signature : Yves MORAINÉ