

DÉCLARATION D'INTÉRÊTS MODIFICATIVE

LE BERRE

GUY

Maire ou adjoint municipal/Toulon (83)/adjoint au maire

Élu(e) ou nommé(e) le : 26/07/2022

Déclaration déposée le : 08/09/2022 11:50:54

Renseignements personnels :

Année de naissance : 04/08/1949

Adresse :

[REDACTED]

1° Les activités professionnelles donnant lieu à rémunération ou gratification exercées à la date de l'élection ou de la nomination ou au cours des cinq années précédant la déclaration

| Description | Rémunération ou gratification |
|-------------|-------------------------------|
| Néant | |

2° Les activités de consultant exercées à la date de l'élection ou de la nomination ou au cours des cinq années précédant la déclaration

| Description | Rémunération ou gratification |
|-------------|-------------------------------|
| Néant | |

3° Les participations aux organes dirigeants d'un organisme public ou privé ou d'une société à la date de l'élection ou de la nomination et au cours des cinq années précédant la date de la déclaration

| Description | Rémunération ou gratification |
|--|--|
| Organisme : DIVERS REPRESENTATION POUR LA VILLE depuis le 03/2019 ADJOINT AU MAIRE Commentaire : REPRESENTANT:.COS CREDIT MUNICIPAL.SILIAT.SITTOMAT.MAISON DE RETRAITE RENAISSANCE MAYOL.ASSOCIATION MAISON DU COMBATTANT.SOCIETE ECONOMIE MIXTE DU BASSIN DE GENIE OCEANIQUE FIRST.ASSOCIATION DES COMMUNES FORESTIERES DU VAR.FMES | 2019 : 0 € Net 2020 : 0 € Net 2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net |

4° Les participations financières directes dans le capital d'une société à la date de l'élection ou de la nomination

| Description | Rémunération ou gratification perçue au cours de l'année précédente |
|-------------|---|
| Néant | |

5° Les activités professionnelles exercées à la date de l'élection ou de la nomination par le conjoint, le partenaire lié par un pacte civil de solidarité ou le concubin

| Conjoint, partenaire lié par PACS ou concubin | Activité professionnelle |
|---|--------------------------|
| Néant | |

6° Les fonctions bénévoles susceptibles de faire naître un conflit d'intérêts

| Nom et objet social de la structure ou de la personne morale | Description des activités et responsabilités exercées |
|--|---|
| AMICALE DES ANCIENS ELEVES DU LYCEE DE TOULON | ADHERENT |

7° Les fonctions et mandats électifs exercés à la date de l'élection ou de la nomination

| Description | Rémunération, indemnité ou gratification |
|---|--|
| adjoint au maire depuis le 07/2022 Commentaire : à noter que du 1er janvier 2022 au 25 juillet 2022, j'étais conseiller municipal délégué. à partir du 26 juillet 2022 et jusqu'à la fin du mandat je serai adjoint. au 31 août 2022 la somme perçue en net est de 8246, 22 euros | 2022 : 8 246 € Net |

Observations

Je soussigné GUY LE BERRE certifie sur l'honneur l'exactitude des renseignements indiqués dans la présente déclaration.

Fait, le 08/09/2022 11:50:54

Signature : GUY LE BERRE