

DÉCLARATION D'INTÉRÊTS

JEANNENEZ

Patrick

Elu départemental/Calvados (14)/conseiller départemental

Élu(e) ou nommé(e) le : 27/06/2021

Déclaration déposée le : 03/06/2022 13:08:53

Renseignements personnels :

Année de naissance : 21/04/1953

Adresse :

1° Les activités professionnelles donnant lieu à rémunération ou gratification exercées à la date de l'élection ou de la nomination ou au cours des cinq années précédant la déclaration

Description	Rémunération ou gratification
Néant	

2° Les activités de consultant exercées à la date de l'élection ou de la nomination ou au cours des cinq années précédant la déclaration

Description	Rémunération ou gratification
Néant	

3° Les participations aux organes dirigeants d'un organisme public ou privé ou d'une société à la date de l'élection ou de la nomination et au cours des cinq années précédant la date de la déclaration

Description	Rémunération ou gratification
Organisme : GIP LABEO de 09/2021 à 06/2022 Président	2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net
Organisme : RESPE de 09/2021 à 06/2022 Membre CA	2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net
Organisme : Syndicat Mixte Normandie Equine Vallée de 09/2021 à 06/2022 Vice-Président	2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net
Organisme : IngéEAU14 de 09/2021 à 06/2022 Membre AG	2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net
Organisme : EPOPEA de 09/2021 à 06/2022 Membre CA	2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net
Organisme : Caen Presqu'île de 09/2021 à 06/2022 Membre CA	2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net
Organisme : SEM SHEMA de 09/2021 à 06/2022 Membre CA	2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net
Organisme : Syndicat mixte parc activités Honfleur Calvados de 09/2021 à 06/2022 Membre CA	2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net
Organisme : SDIS de 09/2021 à 06/2022 Membre CA	2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net
Organisme : Collège Villey Desmeserets de 09/2021 à 06/2022 Membre CA	2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net
Organisme : Collège Saint Paul de 09/2021 à 06/2022 Membre CA	2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net
Organisme : Collège Saint-Joseph de 09/2021 à 06/2022 Membre CA	2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net
Organisme : Collège Saint-Pierre de 09/2021 à 09/2022 Membre CA	2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net
Organisme : Collège Sacré coeur de 09/2021 à 06/2022 Membre CA	2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net
Organisme : Institut Lemonnier de 09/2021 à 06/2022 Membre CA	2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net
Organisme : HPJ -Société civile de 01/2016 à 06/2022	2016 : 45 458 € Net 2017 : 0 € Net

Description	Rémunération ou gratification
Gérant Commentaire : Dividendes de ma société	2018 : 0 € Net 2019 : 0 € Net 2020 : 102 464 € Net 2021 : 0 € Net 2022 : 55 178 € Net
Organisme : SHCM de 05/2016 à 06/2022 Associé	2016 : 0 € Net 2017 : 0 € Net 2018 : 35 000 € Net 2019 : 50 000 € Net 2020 : 0 € Net 2021 : 25 000 € Net 2022 : 0 € Net

4° Les participations financières directes dans le capital d'une société à la date de l'élection ou de la nomination

Description	Rémunération ou gratification perçue au cours de l'année précédente
Néant	

5° Les activités professionnelles exercées à la date de l'élection ou de la nomination par le conjoint, le partenaire lié par un pacte civil de solidarité ou le concubin

Conjoint, partenaire lié par PACS ou concubin	Activité professionnelle
	Employeur : néant Retraitée

6° Les fonctions bénévoles susceptibles de faire naître un conflit d'intérêts

Nom et objet social de la structure ou de la personne morale	Description des activités et responsabilités exercées
Néant	

7° Les fonctions et mandats électifs exercés à la date de l'élection ou de la nomination

Description	Rémunération, indemnité ou gratification
Néant	

Observations

Je soussigné Patrick Jeannenez certifie sur l'honneur l'exactitude des renseignements indiqués dans la présente déclaration.
Fait, le 03/06/2022 13:08:53
Signature : Patrick Jeannenez