

## DÉCLARATION D'INTÉRÊTS ET D'ACTIVITÉS

**JACQUES**

**Jean-Michel**

**Député**

Élu(e) ou nommé(e) le : 18/06/2017

Déclaration déposée le : 13/10/2019 11:35:27

### Renseignements personnels :

**Année de naissance :** 29/02/1968

**Adresse :**

**1° Les activités professionnelles donnant lieu à rémunération ou gratification exercées à la date de l'élection ou de la nomination ou au cours des cinq années précédant la déclaration**

Description	Rémunération ou gratification
Employeur : INFIRMIER LIBERAL de 06/2016 à 06/2017 Infirmier-formateur Commentaire : J'étais Maire de Brandérion et conseiller délégué à Lorient Agglomération de Mars 2014 à Juin 2017. Je n'ai plus d'activités professionnelles depuis que je suis Député.	2016 : 14604 € Net 2017 : 3444 € Net
Employeur : Centre Hospitalier - IFSI de 06/2012 à 04/2014 Formateur en soins infirmiers et en soins d'urgence Commentaire : J'étais Maire de Brandérion et conseiller délégué à Lorient Agglomération de Mars 2014 à Juin 2017. Je n'ai plus d'activités professionnelles depuis que je suis Député.	2012 : 27284 € Net 2013 : 29488 € Net 2014 : 10135 € Net

**2° Les activités de consultant exercées à la date de l'élection ou de la nomination ou au cours des cinq années précédant la déclaration**

Description	Rémunération ou gratification
Néant	

**3° Les participations aux organes dirigeants d'un organisme public ou privé ou d'une société à la date de l'élection ou de la nomination et au cours des cinq années précédant la date de la déclaration**

Description	Rémunération ou gratification
Organisme : SELLOR de 04/2014 à 06/2017 MEMBRE DU CONSEIL D'ADMINISTRATION Commentaire : Représentant de l'agglomération de Lorient au conseil d'administration. J'ai démissionné dès mon élection de Député.	2014 : 0 € Net 2015 : 0 € Net 2016 : 0 € Net 2017 : 0 € Net
Organisme : Centre de gestion CDG 56 de 04/2014 à 06/2017 MEMBRE DU CONSEIL D'ADMINISTRATION Commentaire : Représentant des petite commune au conseil d'administration. J'ai démissionné dès mon élection de Député.	2014 : 0 € Net 2015 : 0 € Net 2016 : 0 € Net 2017 : 0 € Net
Organisme : Syndicat Mixte de la Ria d'Etel de 04/2014 à 06/2017 Suppléant au Conseil d'Administration Commentaire : Représentant (suppléant) de l'agglomération de Lorient au conseil d'administration. J'ai démissionné dès mon élection de Député.	2014 : 0 € Net 2015 : 0 € Net 2016 : 0 € Net 2017 : 0 € Net

#### 4° Les participations financières directes dans le capital d'une société à la date de l'élection ou de la nomination

Description	Rémunération ou gratification perçue au cours de l'année précédente
Néant	

#### 5° Les activités professionnelles exercées à la date de l'élection ou de la nomination par le conjoint, le partenaire lié par un pacte civil de solidarité ou le concubin

Conjoint, partenaire lié par PACS ou concubin	Activité professionnelle
Néant	

#### 6° Les fonctions bénévoles susceptibles de faire naître un conflit d'intérêts

Nom et objet social de la structure ou de la personne morale	Description des activités et responsabilités exercées
SDIS du Morbihan	Sapeur-Pompier Volontaire Commentaire : Mise en disponibilité depuis que je suis Député.
Fondation pour la Mémoire de la Déportation	Président départemental Commentaire : J'ai démissionné de la présidence depuis que je suis Député

#### 7° Les fonctions et mandats électifs exercés à la date de l'élection ou de la nomination

Description	Rémunération, indemnité ou gratification
MAIRE et conseiller communautaire de 03/2014 à 06/2017 Commentaire : J'ai démissionné de ma fonction de Maire et de conseiller délégué depuis mon élection de Député. (Je reste conseiller municipal et communautaire sans délégation)	2014 : 13292 € Net 2015 : 19293 € Net 2016 : 19286 € Net 2017 : 9643 € Net

## 8° Les collaborateurs parlementaires

Nom	Description des autres activités professionnelles exercées
SOUFFOY Nadia	Employeur : Adjointe au Maire de la ville d'Hennebont Élue municipale
Biondi Charles-Brian	Employeur : Conseiller en orientation à son compte (Institut Prométhée SAS) Accompagner les lycéens et étudiants dans leurs choix d'orientation dans leurs études supérieures en France et à l'international. Créé en septembre 2019
Le Bayon Caroline	
Philippe Céline	

## Observations

*Je soussigné Jean-Michel JACQUES certifie sur l'honneur l'exactitude des renseignements indiqués dans la présente déclaration.*

*Fait, le 13/10/2019 11:35:27*

*Signature : Jean-Michel JACQUES*