

DÉCLARATION D'INTÉRÊTS ET D'ACTIVITÉS MODIFICATIVE

GRELIER

Jean Carles

Député/Sarthe(72)

Élu(e) ou nommé(e) le : 07/07/2024

Déclaration déposée le : 14/11/2024 09:22:37

Renseignements personnels :

Date de naissance : 15/03/1966

Adresse :

1° Les activités professionnelles donnant lieu à rémunération ou gratification exercées à la date de l'élection ou de la nomination ou au cours des cinq années précédant la déclaration

Description	Rémunération ou gratification
[Activité conservée] Employeur : Cabinet Seban et Associés de 01/2022 à 07/2024 Avocat collaborateur Commentaire : Les montants indiqués correspondent au bénéfice imposable	2022 : 4 800 € Net 2023 : 4 800 € Net 2024 : 2 400 € Net

2° Les activités de consultant exercées à la date de l'élection ou de la nomination ou au cours des cinq années précédant la déclaration

Description	Rémunération ou gratification
Néant	

3° Les participations aux organes dirigeants d'un organisme public ou privé ou d'une société à la date de l'élection ou de la nomination et au cours des cinq années précédant la date de la déclaration

Description	Rémunération ou gratification
[Activité conservée] Organisme : SEM SECOS depuis le 06/2021 Membre du CA	2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net 2023 : 0 € Net 2024 : 0 € Net
[Activité conservée] Organisme : Centre hospitalier Le Mans depuis le 06/2021 Membre du Conseil de surveillance	2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net 2023 : 0 € Net 2024 : 0 € Net
[Activité conservée] Organisme : Groupement hospitalier de territoire de la Sarthe depuis le 06/2021 Président du comité des élus	2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net 2023 : 0 € Net 2024 : 0 € Net
[Activité conservée] Organisme : Syndicat mixte des 24H du Mans depuis le 06/2021 Membre du CA	2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net 2023 : 0 € Net 2024 : 0 € Net
[Activité conservée] Organisme : Collège Georges Desnos de La Ferté Bernard depuis le 06/2021 Membre du CA	2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net 2023 : 0 € Net 2024 : 0 € Net
[Activité conservée] Organisme : Centre hospitalier de La Ferté Bernard depuis le 06/2021 Membre du Conseil de surveillance	2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net

4° Les participations financières directes dans le capital d'une société à la date de l'élection ou de la nomination

Description	Rémunération ou gratification perçue au cours de l'année précédente
Néant	

5° Les activités professionnelles exercées à la date de l'élection ou de la nomination par le conjoint, le partenaire lié par un pacte civil de solidarité ou le concubin

Conjoint, partenaire lié par PACS ou concubin	Activité professionnelle
	Employeur : Enseignement à domicile

6° Les fonctions bénévoles susceptibles de faire naître un conflit d'intérêts

Nom et objet social de la structure ou de la personne morale	Description des activités et responsabilités exercées
Néant	

7° Les fonctions et mandats électifs exercés à la date de l'élection ou de la nomination

Description	Rémunération, indemnité ou gratification
[Fonction conservée] Conseiller départemental de la Sarthe de 06/2021 à 07/2024 Commentaire : Je conserve un mandat de Conseiller départemental sans aucune délégation.	2021 : 20 940 € Net 2022 : 18 963 € Net 2023 : 17 081 € Net 2024 : 10 500 € Net
Député de 06/2022 à 07/2024	2022 : 35 956 € Net 2023 : 73 698 € Net 2024 : 36 849 € Net

8° Les collaborateurs parlementaires

Nom	Description des autres activités professionnelles exercées
de DANNE Anne	Employeur : Néant Organisation générale du cabinet
REYDELLET Antoine	Employeur : Airbus en qualité de médecin du travail à temps partiel Suivi des dossiers Santé
JOUATHEL Corentin	Employeur : Le Maine Libre en qualité de pigiste à la rubrique sportive Gestion de la circonscription
PAUVERT Willy	Chargé des relations institutionnelles

Observations

Je soussigné Jean Carles Grelier certifie sur l'honneur l'exactitude des renseignements indiqués dans la présente déclaration.

Fait, le 14/11/2024 09:22:37

Signature : Jean Carles Grelier