

## DÉCLARATION D'INTÉRÊTS MODIFICATIVE

**BROU**

**Camille**

**Maire ou adjoint municipal/Caen (14)/Adjoint au commerce et à  
l'artisanat**

Élu(e) ou nommé(e) le : 12/12/2022

Déclaration déposée le : 08/09/2023 09:46:56

### Renseignements personnels :

**Année de naissance :** 12/07/1984

**Adresse :**

**1° Les activités professionnelles donnant lieu à rémunération ou gratification exercées à la date de l'élection ou de la nomination ou au cours des cinq années précédant la déclaration**

Description	Rémunération ou gratification
Employeur : Caux Seine développement depuis le 03/2020 chargée de mission développement économique	2020 : 19 857 € Net 2021 : 28 510 € Net 2022 : 28 477 € Net 2023 : 0 € Net
Employeur : Ecole de Management de Normandie de 02/2022 à 05/2022 Intervenant extérieur cours économie	2022 : 2 317 € Net
Employeur : ENSICAEN de 05/2022 à 06/2022 Intervenant extérieur cours économie	2022 : 998 € Net
Employeur : CA LISIEUX NORMANDIE de 10/2018 à 07/2019 Etudiant en stage	2018 : 1 391 € Net 2019 : 2 423 € Net
Employeur : SARL ED MOULIN de 01/2018 à 10/2018 BARMAID	2018 : 5 596 € Net

**2° Les activités de consultant exercées à la date de l'élection ou de la nomination ou au cours des cinq années précédant la déclaration**

Description	Rémunération ou gratification
Néant	

### 3° Les participations aux organes dirigeants d'un organisme public ou privé ou d'une société à la date de l'élection ou de la nomination et au cours des cinq années précédant la date de la déclaration

Description	Rémunération ou gratification
Organisme : Caen Commission communale des Impôts Directs (CCID) depuis le 06/2020 Titulaire	2020 : 0 € Net 2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net 2023 : 0 € Net
Organisme : Caen Commission n°1 Développement, Attractivité du territoire, coopération internationale, prospective, urbanisme depuis le 06/2022 Titulaire	2022 : 0 € Net 2023 : 0 € Net
Organisme : CDAC - Commission départementale d'aménagement commercial du Calvados depuis le 01/2023 Membre représentants Ville	2023 : 0 € Net
Organisme : Collège Henri Brunet depuis le 12/2022 Suppléant membre représentant CU	2022 : 0 € Net 2023 : 0 € Net
Organisme : Commission Développement économique, emploi, tourisme, enseignement supérieur et recherche depuis le 12/2022 Titulaire	2022 : 0 € Net 2023 : 0 € Net
Organisme : Conseil Portuaire Caen Ouistreham depuis le 06/2022 Membre représentant suppléant	2022 : 0 € Net 2023 : 0 € Net
Organisme : GIP "Millénaire Caen 2025" depuis le 12/2022 Membre représentant suppléant	2022 : 0 € Net 2023 : 0 € Net
Organisme : Initiative Calvados depuis le 12/2022 Membre représentant titulaire	2022 : 0 € Net 2023 : 0 € Net
Organisme : Office du tourisme communautaire depuis le 12/2022 Membre représentant titulaire	2022 : 0 € Net 2023 : 0 € Net
Organisme : UFR Humanité et sciences sociales - Université de Caen depuis le 06/2022 Membre représentant titulaire Ville	2022 : 0 € Net 2023 : 0 € Net

### 4° Les participations financières directes dans le capital d'une société à la date de l'élection ou de la nomination

Description	Rémunération ou gratification perçue au cours de l'année précédente
Société : SCI [REDACTED] 50 € Nombre de parts détenues : 50 Pourcentage du capital détenu : 50 %	0

### 5° Les activités professionnelles exercées à la date de l'élection ou de la nomination par le conjoint, le partenaire lié par un pacte civil de solidarité ou le concubin

Conjoint, partenaire lié par PACS ou concubin	Activité professionnelle
	Employeur : SARL BED Gérant

### 6° Les fonctions bénévoles susceptibles de faire naître un conflit d'intérêts

Nom et objet social de la structure ou de la personne morale	Description des activités et responsabilités exercées
Fédération départementale LES REPUBLICAINS	Trésorière de la fédération départementale Les Républicains

### 7° Les fonctions et mandats électifs exercés à la date de l'élection ou de la nomination

Description	Rémunération, indemnité ou gratification
Adjoint au commerce et à l'artisanat depuis le 12/2022	2022 : 1 698 € Net 2023 : 0 € Net
Conseillère municipale de 05/2022 à 12/2022	2022 : 1 829 € Net

### Observations

*Je soussigné Camille BROU certifie sur l'honneur l'exactitude des renseignements indiqués dans la présente déclaration.*

*Fait, le 08/09/2023 09:46:56*

*Signature : Camille BROU*