

DÉCLARATION D'INTÉRÊTS MODIFICATIVE

AMSELEM

martine

**Elu départemental/Bouches-du-Rhône (13)/CONSEILLER TITULAIRE
D'UNE DELEGATION**

Élu(e) ou nommé(e) le : 27/06/2021

Déclaration déposée le : 04/12/2024 15:41:34

Renseignements personnels :

Date de naissance : 25/12/1952

Adresse :

1° Les activités professionnelles donnant lieu à rémunération ou gratification exercées à la date de l'élection ou de la nomination ou au cours des cinq années précédant la déclaration

Description	Rémunération ou gratification
Employeur : COLLEGE PRIVE LA PRESENTATION SALON DE PROVENCE depuis le 07/2021 CONSEILLER TITULAIRE D'UNE DELEGATION	2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net 2023 : 0 € Net 2024 : 0 € Net

2° Les activités de consultant exercées à la date de l'élection ou de la nomination ou au cours des cinq années précédant la déclaration

Description	Rémunération ou gratification
Néant	

3° Les participations aux organes dirigeants d'un organisme public ou privé ou d'une société à la date de l'élection ou de la nomination et au cours des cinq années précédant la date de la déclaration

Description	Rémunération ou gratification
Organisme : etablissement public d'aménagement et de developement oust provence depuis le 07/2021 CONSEILLER TITULAIRE D'UNE DELEGATION	2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net 2023 : 0 € Net 2024 : 0 € Net
Organisme : AGENCE TECHNIQUE DEPARTEMENTALE depuis le 07/2021 CONSEILLER TITULAIRE D'UNE DELEGATION	2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net 2023 : 0 € Net 2024 : 0 € Net
Organisme : SYNDICAT MIXTE EID MEDITERRANEE depuis le 07/2021 CONSEILLER TITULAIRE D'UNE DELEGATION	2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net 2023 : 0 € Net 2024 : 0 € Net
Organisme : SYNDICAT MIXTE DU PARC NATUREL REGIONAL DE CAMARGUE depuis le 12/2021 CONSEILLER TITULAIRE D'UNE DELEGATION	2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net 2023 : 0 € Net 2024 : 0 € Net
Organisme : SYNDICAT MIXTE DU PARC NATUREL REGIONAL DES ALPILLES DES ALPILLES depuis le 07/2021 CONSEILLER TITULAIRE D'UNE DELEGATION	2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net 2023 : 0 € Net 2024 : 0 € Net

4° Les participations financières directes dans le capital d'une société à la date de l'élection ou de la nomination

Description	Rémunération ou gratification perçue au cours de l'année précédente
Néant	

5° Les activités professionnelles exercées à la date de l'élection ou de la nomination par le conjoint, le partenaire lié par un pacte civil de solidarité ou le concubin

Conjoint, partenaire lié par PACS ou concubin	Activité professionnelle
	Employeur : Médecin Généraliste

6° Les fonctions bénévoles susceptibles de faire naître un conflit d'intérêts

Nom et objet social de la structure ou de la personne morale	Description des activités et responsabilités exercées
Néant	

7° Les fonctions et mandats électifs exercés à la date de l'élection ou de la nomination et au cours des cinq années précédant celle-ci

Description	Rémunération, indemnité ou gratification
Conseiller puis Adjointe à la mairie de Saint Martin de Crau de 01/2015 à 09/2021 Commentaire : Revenus bruts	2015 : 6 016 € Net 2016 : 6 016 € Net 2017 : 6 098 € Net 2018 : 6 107 € Net 2019 : 6 137 € Net 2020 : 7 268 € Net 2021 : 4 689 € Net
Conseiller Départemental de 03/2015 à 09/2021	2015 : 22 557 € Net 2016 : 30 077 € Net 2017 : 30 226 € Net 2018 : 29 770 € Net 2019 : 19 739 € Net 2020 : 19 721 € Net 2021 : 13 227 € Net

Observations

Je soussigné martine amselem certifie sur l'honneur l'exactitude des renseignements indiqués dans la présente déclaration.
Fait, le 04/12/2024 15:41:34
Signature : martine amselem